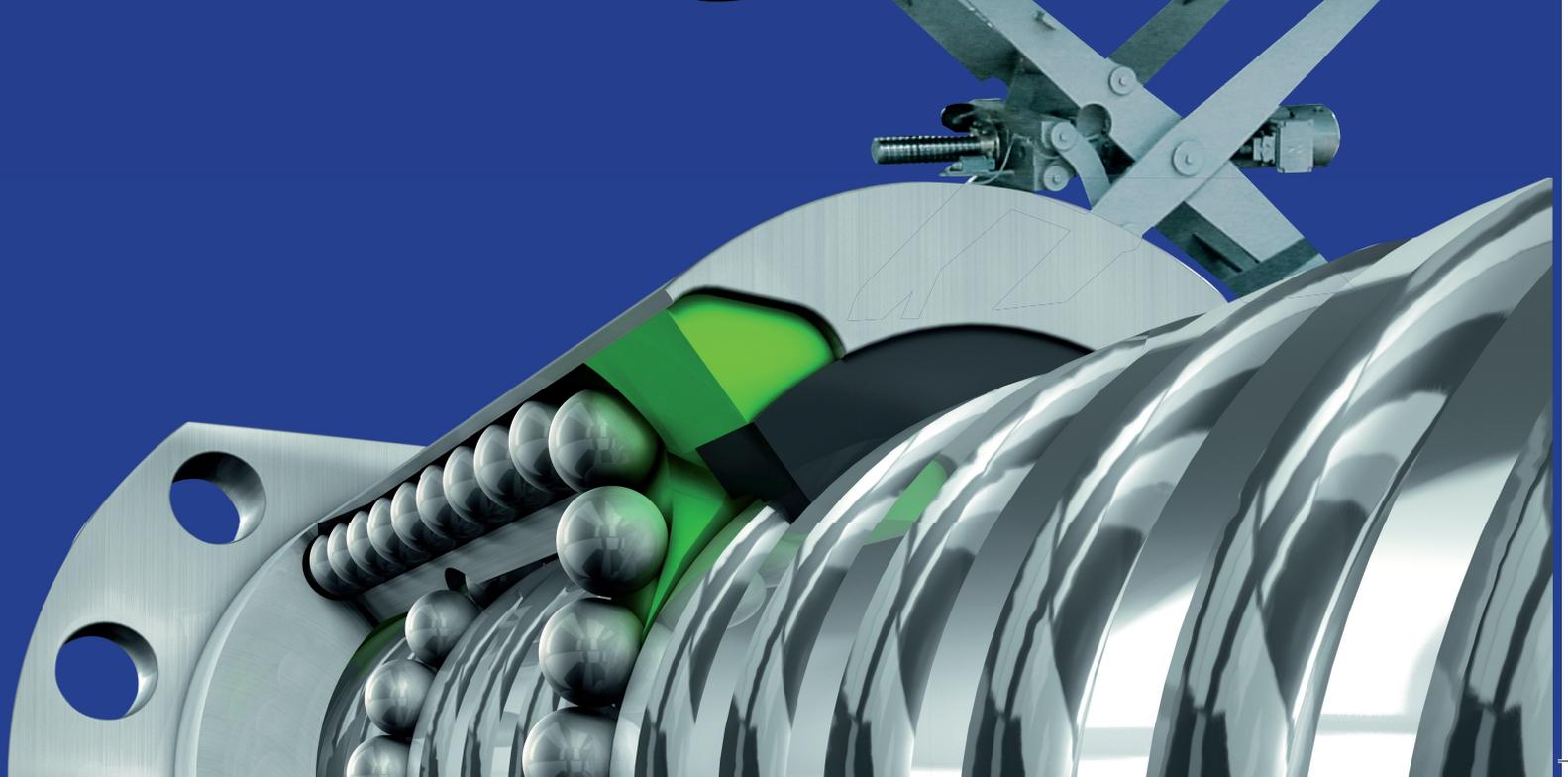


FLEXLIFT

丝杠式升降平台





丝杠式升降平台 - SFL 系列

FLEXLIFT 丝杠式升降平台 SFL 系列是为了满足汽车和机械制造行业高端要求而研发设计的。自 1995 年以来，已在全球销售了 9.000 多台此类升降平台。该升降平台最低高度在 200 至 600 毫米之间时，承重可达到至 12.000 公斤。客户可根据需要，在 100 至 5000 mm 的范围内选择行程。

所有丝杠升降平台均满足 EN 1570 标准以及汽车制造行业其他的安全标准。根据客户要求，该升降平台也可按照美国及日本的安全标准来生产。

该升降台亦可配备风琴罩以及触边保护装置。

稳定的结构和高标准的制造精度是该设备具有极长的使用寿命和极高适用性的基础。



FLEXLIFT 开发设计的缓冲气缸经 TÜV (德国技术监督联合会) 检测合格，并获得 BG (德国联邦同业工伤事故保险联合会) 颁发的安全操作许可。无论采用哪种形式的驱动方式，都不会影响缓冲气缸的功能。



采用先进的丝杠技术。根据升降平台不同的应用范围，利用轧辊、刨削或者磨削工艺加工处理丝杠。丝杠的承载力和使用寿命取决于滚珠的数量和大小。



根据不同使用要求，升降平台可配置客户希望的驱动和调控部件。



滚轮，导轨等磨损件不仅更换方便，更有较长的使用寿命。所有轴承均使用免维护、便于更换的形式。



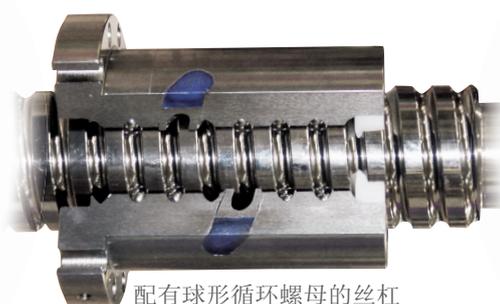
按照 EN 1570 的规定，FLEXLIFT 的丝杠式升降平台配有缓冲螺母和与之配套的限位开关。



发生故障时，可手动下降或者提升升降平台。



FLEXLIFT 为其升降平台提供三种不同形式的维修支撑杆。。此图展示的支持杆是最常用的方式，可从外侧安装两个安全螺栓，从而避免不必要的危险。



配有球形循环螺母的丝杠

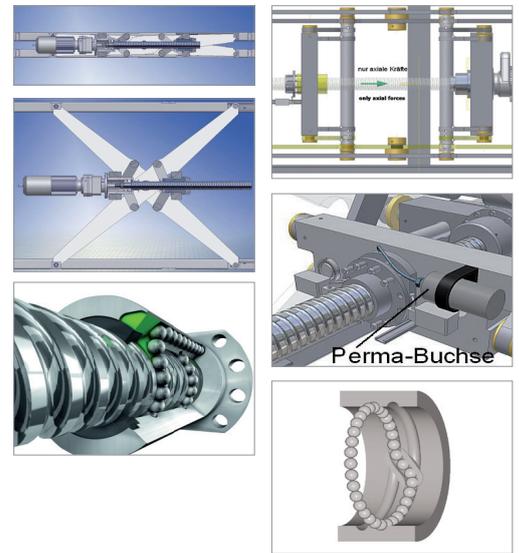


丝杠式升降平台 - 优势

FELXLIFT 在15年前将丝杠式升降平台技术推向了市场，并在此基础上不断研发创新。与比勒菲尔德大学共同开发了一款能够准确计算丝杠使用寿命的软件，并以此为依据设计升降平台。

FLEXLIFT 丝杠驱动技术具备以下优势：

- 无液压油泄露带来的污染
- 先进的丝杠驱动技术
- 高重复和定位精度
- 高适用性，低保养费用
- 长期静置也不产生下沉
- 提升和下降速度 1 至 400 毫米/ 秒
- 可实现每小时120次提升/下降的运作频率
- 可简易快速更换关键部件
- 特殊制造工艺确保高适用性以及丝杠更长的使用寿命
- 满足全球范围内不同安全标准的配置
- 根据要求，可配备风琴罩及足部防护触边
- 可额外提供快速更换丝杠的装置
- 4种不同形式的缓冲气缸均通过TÜV（德国技术监督联合会）的检验，并得到BG（德国联邦同业工伤事故保险联合会）许可证书



FLEXLIFT 

扁平式升降平台

FLEXLIFT 升降机械有限公司

浮里特机械（上海）有限公司

嘉行公路 1308 号

上海市嘉定区

201808 中国

电话：+86 21 5955 9806 *8005

邮件：zhang.guangqing@flexlift.cn

网页：www.flexlift.cn

